|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Laboratório de Engenharia Aeronáutica Prof. K. L. FENG | | ORDEM DE SERVIÇO | | | | | | | | Data do pedido:  / / | |
| Solicitante (nome por extenso): | | Pedro Kuntz Puglia | | | | | | | | | |
| E-mail do solicitante: | | pepuglia@gmail.com | | | | | | | | | |
| Telefones para contato: | | Ramal: | - | | | Celular: | | | ( 11 ) 99452-6024 | | |
| Divisão/departamento do Solicitante: | | IEA | Desenho técnico anexado? ( ) SIM ( X ) NÃO | | | | | | | | |
| Docente responsável: | | Leonardo Gouvea | | | Ramal: | | |  | | | |
| Descrição do Serviço: | | Adaptação do sistema LabView do Amarelinho para permitir comando de servo-motor por comunicação Serial com Arduino e leitura da balança. | | | | | | | | | |
| Finalidade do Serviço: | | Aquisição de dados para iniciação científica | | | | | | | | | |
| Observação de não conformidade: | | - | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| Materiais, ferramentas, instrumentos, etc. fornecidos pelo solicitante: | | Arduino, servo-motor | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| Materiais, ferramentas, instrumentos, etc. fornecidos pelo Laboratório: | | Balança de 3 componentes, sistema de aquisição de dados, sistema LabView | | | | | | | | | |
| Prazo solicitado para execução: | | Prazo aceito? ( ) SIM ( ) NÃO | | | | | Justifique: | | | | |
| Data da Execução: |  | Executor: | |  | | | Tempo gasto: | | | |  |

Assinar, colocar data e nome (caso não utilize carimbo, escrever o nome em letras de forma abaixo da linha)

Prof. Solicitante

Executor do serviço

Chefe do laboratório

**Observações e avisos**

* O.S. agendada terá tolerância de espera em 1h, caso solicitante não compareça será cancelada e necessitará de uma nova.
* Solicitante deverá acompanhar diariamente o andamento da O.S.

*Corte a laser:*

* Providenciar material.
* Madeira MDF, balsa ou compensado com máximo 6mm espessura
* Acrílico e divinycell com máximo 8mm de espessura
* Arquivo precisa estar com extensão “DXF”
* Deixar sempre material de apoio ao corte, ou seja, não romper a peça 100%.

*Usinagem:*

* Somente será realizado O.S. que apresentar desenho técnico.
* Verificar junto ao executor possibilidade tecnológica e disponibilidade de matéria prima.

*Impressão 3D:*

* Providenciar material.
* Arquivo precisa estar com extensão “STL”, apresentar na discrição do serviço as dimensões da peça a ser impressa.
* Superfície descrita no arquivo precisa estar “fechada”.